



Prezentace

Divize Slévárna litiny



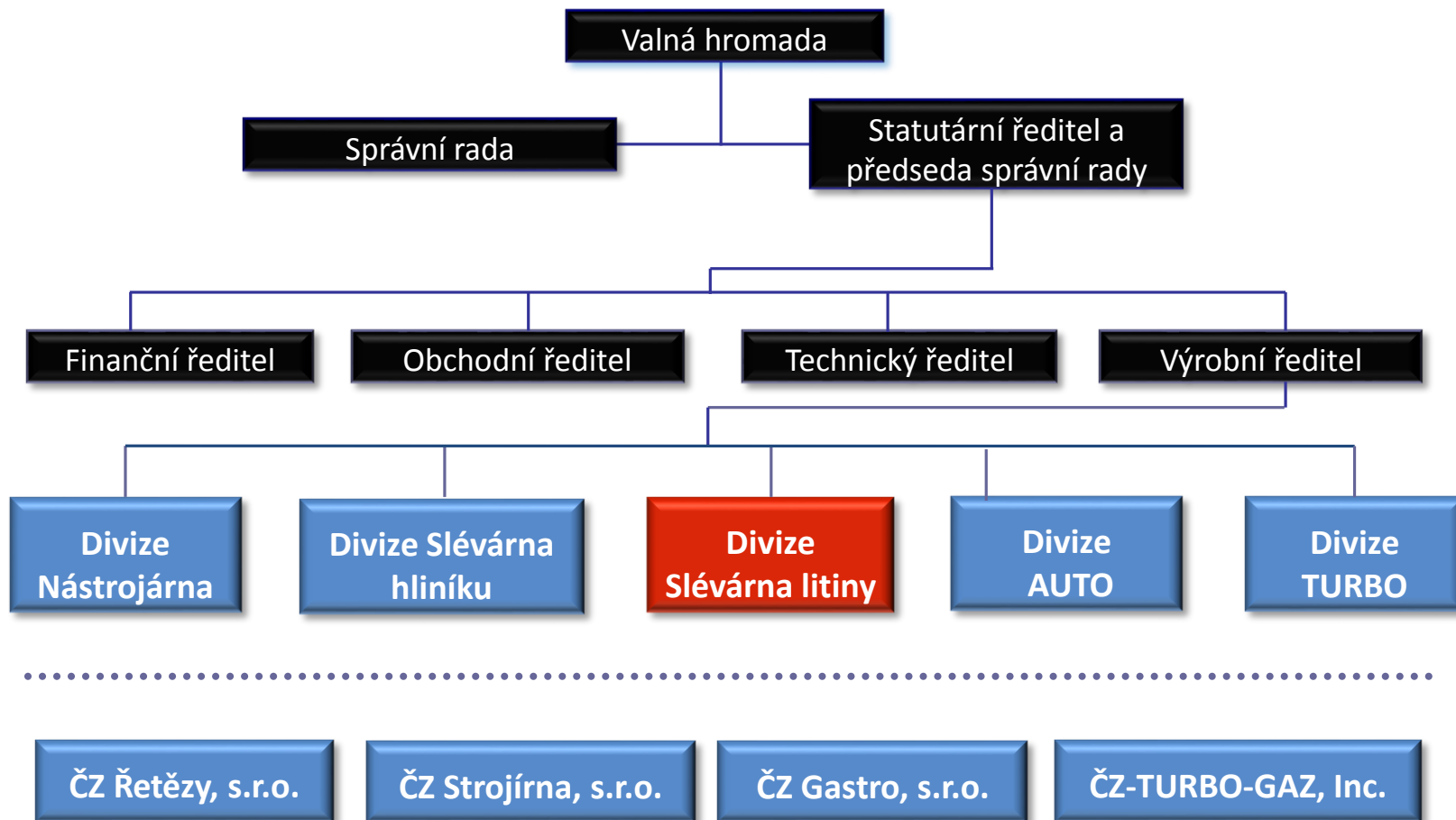
Historie ČZ a.s.

- 1919** Založena pod jménem Jihočeská zbrojovka
- 1923** Výroba krátkých zbraní
- 1930** Výroba jízdních kol
- 1931** Výroba řetězů
- 1934** Výroba nářadí
- 1935** Výroba motocyklů
- 1954** Výroba odlitků
- 1981** Výroba turbodmychadel
- 1988** Výroba převodovek pro Škoda-VW osobní automobily
- 1993** Privatizace společnosti – ČZ Strakonice, a.s.
- 1995** Spojení ČZ-TURBO-GAZ, Inc. v Rusku
- 1999** Výroba vysokozdvížných vozíků DESTA
- 2004** Převzetí společnosti většinovým vlastníkem ČZ a.s.





Organizační struktura





Historie Divize Slévárna litiny

Divize Slévárna litiny byla založena v roce 1954 jako výrobce odlitků pro motocyklové motory. Hlavní litinový odlitek – žebrovaný válec pro vzduchem chlazený dvoutaktní motor. ➡ Technologie skořepinového formování. ➡ **Metoda CRONING.**



PŘEHLED:

- 1958** Celá výroba odlitků používá skořepinová jádra a formy
- 1962** Rekonstrukce přípravny směsi (obalování „za tepla“); slévárna se stává národním vývojovým pracovištěm pro skořepinové formování
- 1972** Vývoj tavení a výroby odlitků z tvárné litiny (klikový hřídel motoru)
- 1978** Vývoj a technická příprava výroby odlitků pro turbodmychadla (LS / TS)
- 1982** Sériová výroba odlitků pro turbodmychadla; formovací stroj Hottinger
- 2000** Zavedena výroba tvárné litiny typu SiMo pro odlitky turbinových skříní
- 2018** Zahájena postupná modernizace technologie



Certifikáty

● ČZ a.s., Divize Slévárna litiny
je certifikována dle:

- ✓ ISO 9001
- ✓ VDA 6.1
- ✓ ISO 14001
- ✓ Bezpečný podnik





Výrobní sortiment

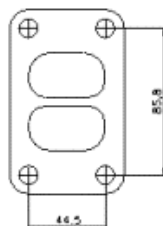
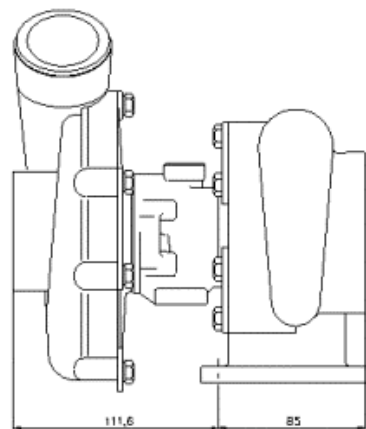
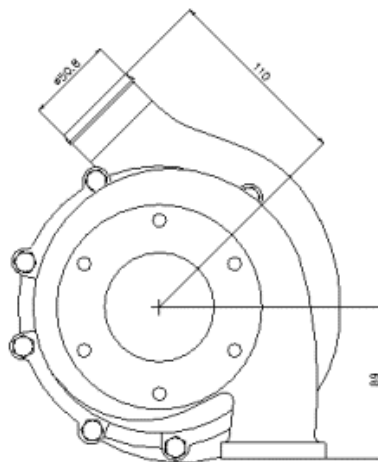
- Litinové odlitky metodou skořepinového formování
- Váha odlitků až 10 kg
- Rozměry max. 300x200x150 mm
- Používané materiály:
 - ✓ Šedá litina
 - ✓ Tvárná litina
 - ✓ SiMo





Výrobní sortiment

Ložiskové & Turbinové skříně pro turbodmychadla





Výrobní sortiment

Žebrované válce a kompresory & Příslušenství kompresorů





Tavírna

- 2x 2,5-tunová indukční středofrekvenční tavicí pec s řízením tavicího procesu
- Zpracování tvárné litiny v pánvi (Tundish cover)



Vyráběné jakosti materiálů:

Litina s lupínkovým grafitem EN-GJL-200 (GG 20 - DIN 1691), EN-GJL-250 (GG 25 - DIN 1691) a **litina s kuličkovým grafitem** EN-GJS-400-15 (GGG 40 - DIN 1693), EN-GJS-500-7 (GGG 50 - DIN 1693), EN-GJS-600-3 (GGG 60 - DIN 1693) a **litina s kuličkovým grafitem** typu **SiMo 4/07** nebo **SiMo 5/07**.



Jaderna

● Shalco U180/190	3 ks
● Shalco MCM5	1 ks
● Shalco SCB 10 / gas	2 ks
● Hottinger HS 16	2 ks
● Foundry Automation SM40	1 ks
● Primafond SMEC 70	1 ks



Cold-Box nebo jiná jádra pro prototypy, malosériovou výrobu nebo speciální účely jsou nakupována od externích dodavatelů z České republiky.



Formování

RUČNÍ:

furanová formovací směs; kontinuální mísič, ruční formování, mechanická regenerace (zařízení fy RICHARDS), válečková licí trať





Formování

STROJNÍ:

skořepinové formovací stroje se sklopnou bednou nebo vstřelováním,
automatická příprava směsi WEBAC, tepelná regenerace RICHARDS,
poloautomatická odlévací linka FDC

Formovací stroje:

ASF 6-ti polohový karusel

2 ks

Hottinger MKA 41/411

3 ks





Strojní vybavení

- Polo-automatická licí linka FDC
- Tryskače (6 různých strojů)
- Brusky, rozbrušovačky & řezačky
- Žíhací pece elektrické komorové





Kontrolní zařízení

Kontrola kvalitativních parametrů vyráběných odlitků:

- **TEPLOTA:** radiační a termočláňková měřidla, záznamové zařízení
- **CHEMICKÉ SLOŽENÍ:** Spektrometr Q4 TASMAN; C&S analyzátor BRUKER G4 – Icarus, ruční analyzátor BRUKER Delta
- **METALOGRAFIE:** OLYMPUS & CCD kamera & SIS vyhodnocovací software
- **MECHANICKÉ VLASTNOSTI:** tvrdoměry HB, mechanická zkušebna (OZL)
- **ROZMĚRY & VZHLED:** 3D ZEISS Dura Max, endoskopy





Naše kompetence:

- Dlouhodobá zkušenost s výrobou odlitků pro automobilový průmysl
- Dlouhodobá zkušenost s výrobou odlitků pro vysokoteplotní aplikace
- Aplikace reprodukovatelných výrobních metod a výrobního zařízení
- Finanční a ekonomická stabilita

Naše cíle:

- Dosáhnout a udržet vysoký standard produkce
- Plnit požadavky zákazníků
- Být schopným a důvěryhodným partnerem



Reference

Kvalita naší práce je měřena spokojeností našich zákazníků.





Kde nás najdete

● Sídlo společnosti:

ČZ a.s.

Sluneční náměstí 2540/5

158 00 Praha 5

GPS: 50,050537 ° N
14,3420461 ° E

● Výrobní závod:

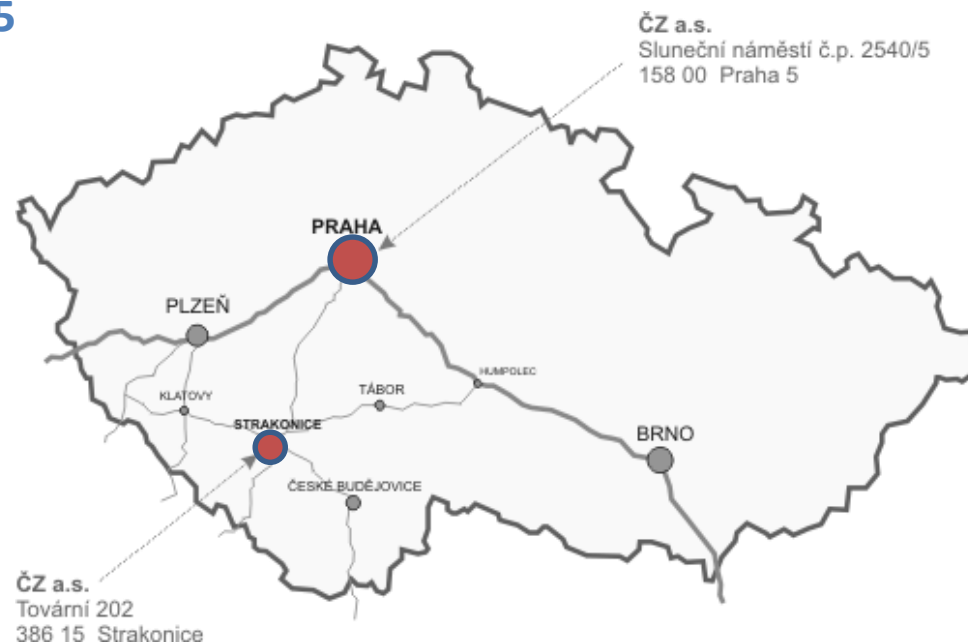
ČZ a.s.

Divize Slévárna litiny

Tovární 202

386 15 Strakonice

GPS: 49,2534136 ° N
13,9079304 ° E





Kontakty

ČZ a.s.

Divize Slévárna litiny

Tovární 202

386 15 Strakonice

● **Ředitel divize**

Mgr. Josef Stejskal

E-mail: jstejskal@czas.cz

● **Obchod & Marketing**

Ing. Jan Kovarovič

Tel.: +420 383 342 349

E-mail: jkovarovic@czas.cz

● **Prodej & Expedice**

Ilona Bryndová

Tel.: +420 383 342 723

E-mail: ibryndova@czas.cz